金型洗浄機クリピカエースの
洗浄能力を最大限発揮させる為に

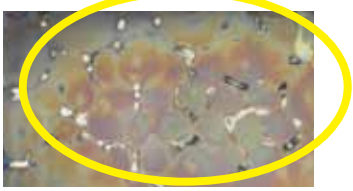
消耗品交換目安集

傷んだ消耗品によるトラブル事例

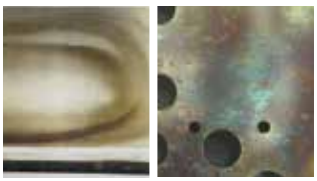
クリピカエース専用洗浄液

金型表面に鉄が析出

超音波のエロージョン



金型表面が洗浄中に変色

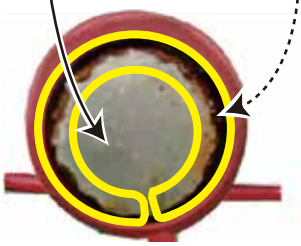


プラス電極

電極の腐食

電解の可能な範囲が狭くなり
洗浄力が弱まる

電解出力ゼロ
（電気が流れない）



クリピカコートE

金型表面に汚れが付着、しみ発生

▲防錆処理が不十分で錆発生

専用洗浄液や電極は洗浄（電解）時間に比例して洗浄力が低下し、必要な洗浄時間が延びて無駄が出ます。
又トラブルを回避するためにも適切に消耗品を交換してください。

ソマックス株式会社

クリピカエース消耗品
定期交換が必要な消耗品と交換目安

クリピカエース専用洗浄液

pH　泡立ち　洗浄力
色　時間　電極

ピュアな程、洗浄能力を十分に
引き出します。
トラブル防止のため、専用洗浄液は
全量交換してください。

オーリング

厚み　期間
キズ

液漏れ防止のため、年に１回は
交換してください。

フィルター

汚れ
期間

専用洗浄液交換時に必ずフィルターも
新品に交換しください。

プラス電極

段差　隙間
腐食（錆）　被膜

洗浄能力を十分に引き出すため、
金型のトラブル防止のために
１か月に１回は点検してください。

クリピカコートＥ

汚れ
pH

劣化したコートＥを使用すると
防錆効果低下だけでなく、防錆被膜と
一緒に汚れも付着します。

合わせてご確認下さい

オプションカタログ

消耗品だけでなく、便利な
オプション品も掲載しています。

メンテナンスパック

電解出力などをチェックして、
正しく洗浄能力を発揮できるようにし、
又不具合箇所の早期発見で事故・
故障を未然に防いで本体寿命を
延ばします。

クリピカエース専用洗浄液の交換目安

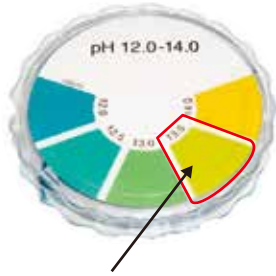
pH が 13.6 を下回った

pH

・新品の専用洗浄液のpHは約13.7～13.9ですが、
洗浄を繰り返すことでpHの数値が徐々に下がります。
・トラブルを防ぐ為、pHが13.6を下回ると新しい専用洗浄液に
全交換してください。

※予め比重が基準値におさまっていることを確認してください。

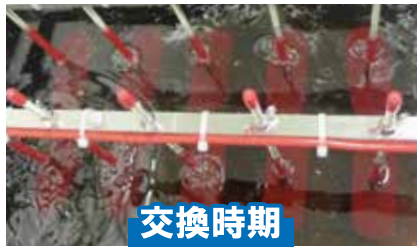
比重基準値：1.10~1.15（20℃）



この色になったら
専用洗浄液を全交換してください。

専用洗浄液が濁ってきた

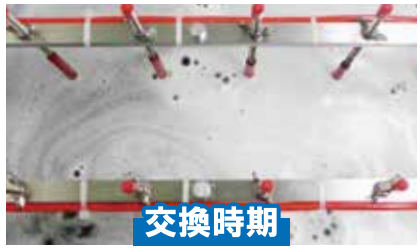
色



・専用洗浄液の透明度がなくなってきたら、トラブルを防ぐ為に全交換してください。

泡立ちが少なくなってきた

泡立ち



・専用洗浄液の泡立ちが少なくなったら、トラブルを防ぐ為に全交換してください。

洗浄積算時間が交換目安時間を経過した

時間

機種名	交換目安時間
CPE -1520	50 ～ 60時間
CPⅢ - 30タイプ	70 ～ 80時間
CPⅢ - 66タイプ	80 ～ 100時間
CPⅢ - 250タイプ	150～ 180時間

機種名	交換目安時間
OPT - H2015	30 ～ 40時間
OPT - H3023	30 ～ 40時間

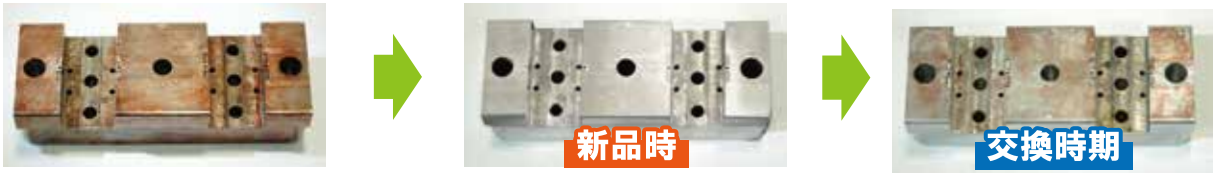
※これ以上使用するとトラブル発生の恐れ

・交換目安時間を過ぎて使い続けると、急速に
洗浄力が低下するので、全交換してください。
また、交換目安時間に満たなくても
１年以上経過した場合には全交換して
ください。

汚れ落ちが悪くなってきた

洗浄力

洗浄前　　洗浄後　　洗浄後



・汚れが落ちにくくなってきたら、トラブルを防ぐ為に全交換してください。

電極の保護被膜が消えてきた

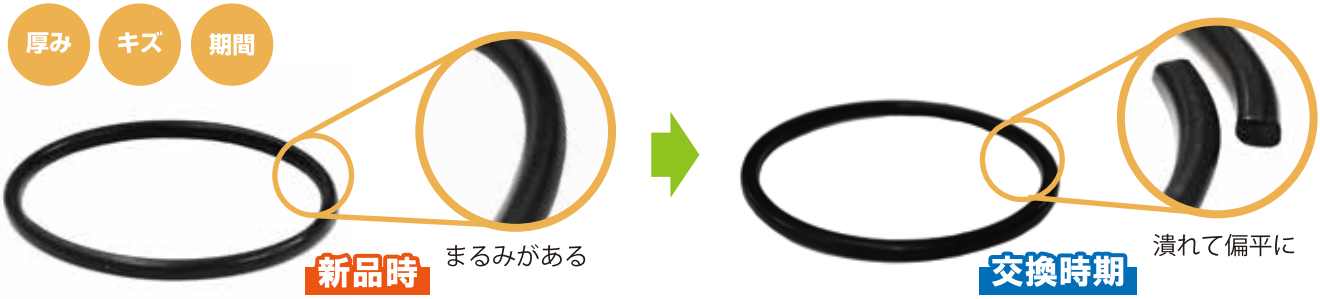
電極

電解前　　電解後 正常な専用洗浄液が有する保護被膜に覆われる　　電解後 専用洗浄液の劣化とともに保護被膜が消えてくる

・専用洗浄液が劣化すると保護被膜が消えてくるので、トラブルを防ぐ為に全交換してください。
※専用洗浄液を全交換する際には電極表面を綺麗に磨いてください。

オーリングの交換目安

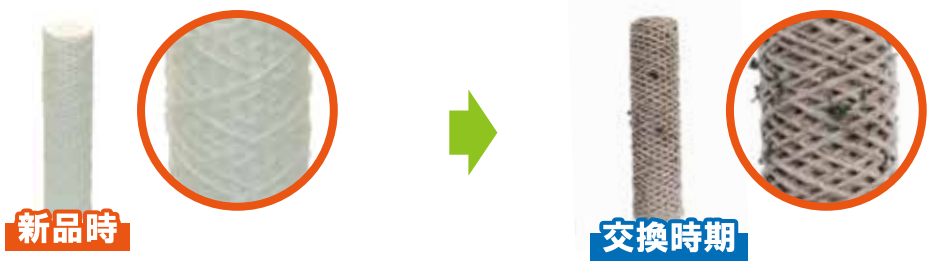
厚み　キズ　期間



・変形、厚み5mm以下、硬化、1年以上の使用などで交換してください。
・フィルターハウジングを取り外した際には必ずオーリングの状態を確認してください。

フィルターカートリッジの交換目安

汚れ　期間



・汚れ具合を確認し、適時交換してください。
・汚れがひどい場合は、洗浄液の状態にかかわらず交換してください。
・フィルターカートリッジが詰まると専用洗浄液が循環しなくなり循環ろ過ポンプの故障の原因となります。
・専用洗浄液を変えるときには必ず交換してください。

プラス電極の交換目安

クリピカエース用プラス電極

段差　隙間　腐食（錆）

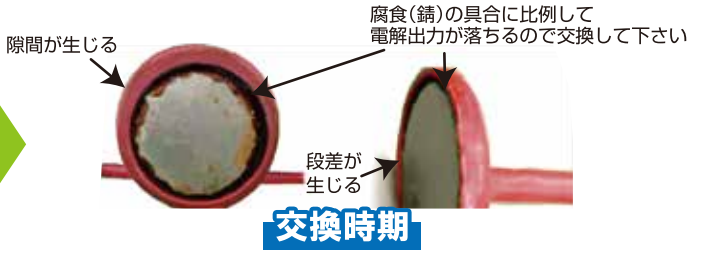
楕円型

・電極部（金属部）と赤色被覆部との間に1mm 程度の隙間と段差があります。

・電極部と赤色被覆部との隙間又は段差が 2mm 以上になったら交換してください。
・腐食（錆）の具合に比例して電解出力が落ちるので交換して下さい。

円盤型

・電極部（金属部）と赤色被覆部は密接しており隙間も段差もありません。



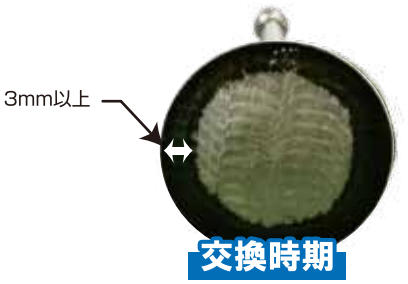
・電極部と赤色被覆部との間に隙間又は段差が生じてきた場合は交換してください。

OPT 用プラス電極

被膜

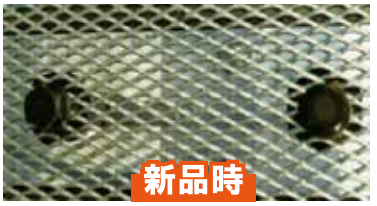
円盤型

・OPT 用プラス電極表面にはプラチナ被膜加工を施しています。

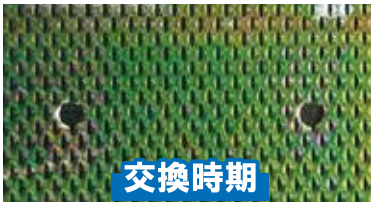


・被膜部が外周から薄くなって消滅します。
黒色部分の幅が 3mm 以上だと電解出力が半分以下に落ちるので交換してください。

ラス板型



・OPT 用プラス電極表面にはプラチナ被膜加工を施しています。



・プラチナ被膜部が薄くなります（薄くなる箇所は不特定）。
表面に虹色が現れたら電解出力が落ちるので交換してください。

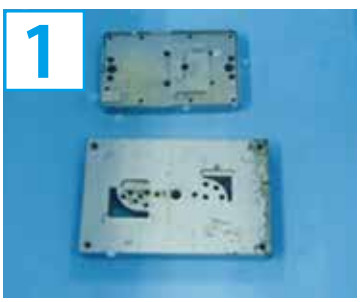
クリピカコートＥ水性防錆剤の交換目安

変色してきた・濁ってきた

汚れ　pH

・クリピカコートＥには、浸漬させる方法とスプレーで噴霧する方法の
２パターン使用方法があります。
浸漬させる場合の交換目安は下記の通り色や濁りで判断し、
スプレー噴霧の場合は使用済み液が発生しないので、無くなれば新しい液を用意してください。

浸漬



・新品のクリピカコートＥは
無色透明です。

・繰り返し使用出来ますが、
持ち込まれた不純物によって
徐々に濁ってきます。

・使用を続けると淡い茶色に変色
します。
・浮遊物や不純物が確認出来る状態に
なる前に全交換してください。
浮遊物や不純物等が発生すると、
防錆効果が無くなり、再付着します。

数値管理の場合

新品のクリピカコートＥのpHは約10.95です。pHが9～11.5から外れたら要交換です。

スプレー噴霧

推奨

・常に新しいクリピカコートＥを噴霧できるので、液管理の必要がなく
汚れの再付着を防ぎます。
・使用済み液の発生量を抑制できます。

2023.01

ソマックス株式会社
〒537-0023　大阪市東成区玉津1丁目7番17号

全国共通お問い合わせ専用番号
☎ TEL 06-6974-1212
9:00～17:00（土日祝のぞく）

WEBサイト
審査員特別賞 受賞

FAX 06-6977-5702
Mail info@somax.co.jp