

# 成形機を守るウォーターリーマー

金型冷却管以外の洗浄事例

## 成形機のホッパー下の水管メンテナンス

成形機のホッパー下の水管には常に加熱筒からの熱を遮断するため水を循環していますが、水管内部の錆やスケールが堆積し、定期的なメンテナンスが必要です。



### 埼玉県 T社

半年から1年で45台ある成形機のホッパー下のメンテナンスを行っているが、成形機メーカーのサービスを頼むと、1回15台で50万円の出費になる。ウォーターリーマーを使うことで2年で元が取れた。

$$\text{成形機} \times \text{台数} = \text{出費}$$

¥50,000 × 台数 =

### 茨城県 N社

2年に一度は成形機メーカーのサービス員に依頼してホッパー下のメンテナンスをしているが、1台5万もかかる。ウォーターリーマーなら、3年で元が取れる計算です。



必要な経費やけど、うーん... どうにかならんかなあ

### 福島県 S社

ホッパー下の水管の詰まりは加熱筒をバラしてワイヤーブラシで除去するが、1台に付きっきりで半日はかかる。少しでも作業時間と手間と労力を減らしたかった。ウォーターリーマーなら無人化できたので、本来の仕事に集中できます。

### 神奈川県 成形機メーカーサービス員

ホッパー下の水管のメンテナンスは需要が多くサービス員を派遣しているが、時間と手間が負担になっています。1台3~5万円を頂いていますが、採算は合いません。別件で訪問したユーザー様でウォーターリーマーでメンテナンスしたのを見ましたが、内部が綺麗になっていたのが驚きました。推薦します！

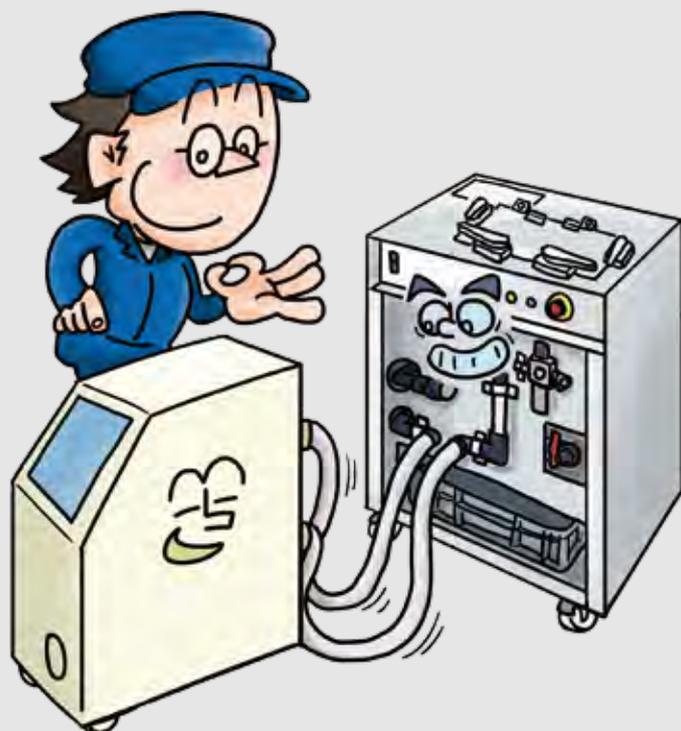
## 温調機

### 福島県 N社

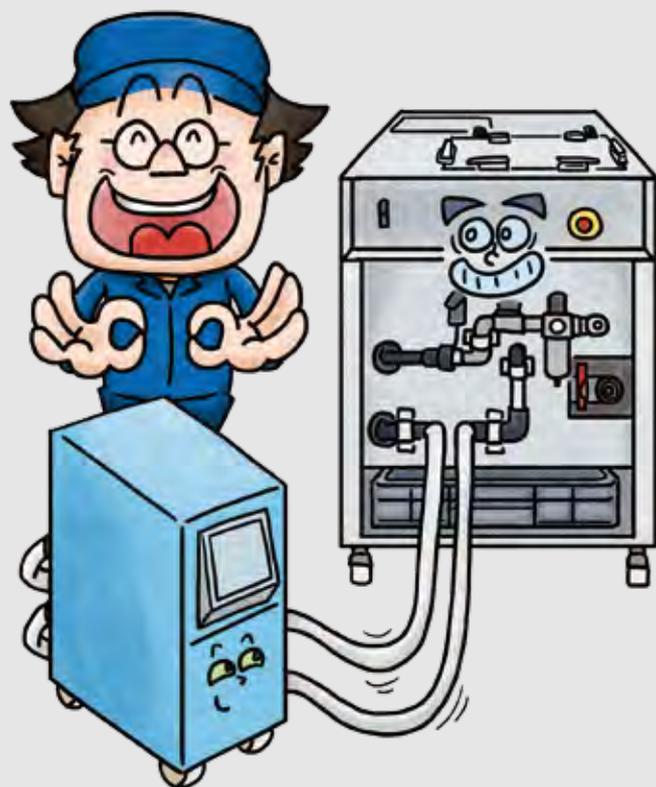
ウォーターリーマーを金型だけでなく、**温調機の水管**にも試してみました。パッキンを耐酸性のものに交換する必要がありますが、温調機メーカーのサービス員がバラして確認したところ、水管内部が綺麗になって一緒に驚きました。

### 大阪府 K社

ウォーターリーマーで金型の冷却水管を洗浄することによって、冷却水管の錆が温調機に侵入しなくなり、温調機の**寿命が延びる**効果がありました。



## 冷却装置・チラー



### 埼玉県 T社

工場内で使用する冷却装置の**水管にも錆やスケールが堆積**します。今まではメーカーにメンテナンスを依頼していたが、ウォーターリーマーを使用することで時間と**メンテナンス費用の節約**と、臨機応変に使えるのでとても役立っています。

### 東京都 W社

水管が詰まると**冷却効果が大幅に低下**するため成形不良が発生する。水管のメンテナンスは定期的に行っていましたが、誰もやりたがらない業務の一つでした。ウォーターリーマーはホースを接続するだけなので水管メンテナンスも簡単になり、成形不良率の削減になりました。